



CERQUISA

ANTIÁCIDOS Y REFRACTARIOS, S.A.



PREFORMADOS

CERQUISA ha desarrollado la fabricación de productos **Preformados**, en calidades **Antiácido** y **Refractario**, con gran variedad de formatos y tamaños, adaptables a cada instalación y utilización concreta, plenamente sinterizados y temperizados para su aplicación directa, sin necesidad de secados y precalentados, lo que permite su empleo inmediato y su rápida puesta en servicio.

Los productos **Preformados**, tanto los **Antiácidos** como los **Refractarios**, sustituyen cada vez más a los materiales convencionales (ladrillos y masas) por la serie de ventajas que reportan.



PREFORMADOS ANTIÁCIDOS

En general, la protección antiácida y anticorrosiva en las industrias se realiza de tres formas distintas:

- 1.- Con **pintura antiácida** de protección superficial.
- 2.- Con **pavimento continuo** de 2/12 mm. de espesor.
- 3.- Con **revestimiento con losetas** o ladrillos de 15/80 mm. de espesor.

En ocasiones, es conveniente y necesario recurrir a **Preformados Antiácidos** que, tomando como base los diferentes tipos de resinas sintéticas (epoxídicas, furánicas, poliéster, poliuretanos y vinil-éster) y los materiales base silicatos, permiten conformar piezas antiácidas especiales para diferentes aplicaciones.

Las fotos muestran diferentes tipos de estas piezas.



Antiácidos. Piezas varias



Antiácidos. Piezas de resinas

PREFORMADOS PARA FUNDICIÓN

Cerquisa fabrica refractarios **Preformados** especiales para Fundición, para ser utilizados en **cajas y moldes**, con gran variedad de formatos y medidas, listos para ser empleados de inmediato sin preparación alguna.

Estas piezas presentan una superficie (interior y exterior) uniforme, limpia y pulida, y son suministradas para ser utilizadas directamente.

La utilización del método tradicional en el moldeo y en la preparación de cajas y macheria en fundición, con el uso de arenas y pinturas, ocasiona posteriormente en las piezas fundidas una serie de **defectos** que inciden en la calidad de la pieza colada y que obliga a una mayor mecanización de la zona afectada. Para evitar estos problemas se ha desarrollado modernamente la técnica de **sustitución del moldeo con arena** (en contacto con la pieza a fundir) por **piezas refractarias moldeadas** (según la forma y medidas de la caja metálica para la pieza a fundir) que se instalan o colocan en la caja o coquilla metálica, relleno luego con arena el espacio entre la pieza refractaria y la caja metálica.



Cilindros



Conos y cilindros



Cono



Piezas cuadradas



Canaleta aluminio



Canaletas varias



Cuchara. Revestimiento monolítico



PREFORMADOS VARIOS

Sectores industriales como los del hierro y acero, cementero, cerámico, químico y petroquímico e instalaciones como calderas, hornos, canales y regueras, dinteles, soleras, etc., son lugares de utilización de estos materiales Preformados. Recogemos a continuación algunos ejemplos y formatos.



5.000 Kg.



4.000 Kg.



3.000 Kg.



2.000 Kg.

BÓVEDAS DE HORNOS ELÉCTRICOS



Bóveda esférica



Bóveda plana



Tapa de horno



Horno temperizado



Piezas varias



Piezas varias



Canales colada continua



Piezas dintel de hornos

PREFORMADOS VARIOS



Aros



Pieza horno recocido



Tubuladuras



CARACTERÍSTICAS, VENTAJAS Y UTILIZACIÓN DE LOS PRODUCTOS PREFORMADOS

- Tamaño según necesidades (desde 5 a 5.000 kg/u.).
- Adaptabilidad y acomodación a cualquier instalación y formato.
- Uniformidad y homogeneidad del producto Preformado.
- Ahorro de mano de obra en el montaje por reducción del tiempo de aplicación.
- Eliminación del secado y calentamiento de la puesta en obra.
- Ahorro energético al no necesitar tratamientos previos en la puesta en servicio.
- Eliminación de mantenimientos y reparaciones intermedias, siempre costosos.
- Simplificación del montaje convencional al emplear piezas modulares o monolíticas.
- Propiedades Antiácidas o Refractarias muy elevadas y controladas.
- Altas resistencias: mecánica, química, temperatura, etc.
- Eliminación de juntas de montaje, parte débil de todo montaje.
- Instalaciones que necesitan protección antiácida o refractaria.
- Lugares de diseño complejo o zonas de difícil acceso.
- Unificación y sustitución de revestimientos de ladrillos y masas.

- Recuerde que no existe un material **Antiácido** o **Refractario** que sea universal, que pueda servir para todo y que resista a todas las agresiones industriales.

CERQUISA puede ayudarles y colaborar con ustedes en la elección del producto que mejor se adapte a sus necesidades.

- **CERQUISA** dispone de la **Certificación de Calidad ISO-9002** y de Especificación Técnica detallada de cada uno de sus productos que cumplen con las Normativas Higiénico-Sanitarias de la UE y con la tecnología de Edificación (NTE).
- **CERQUISA** tiene equipos de **montadores**, con personal cualificado y especializado, para la ejecución de los trabajos de instalación y puesta en obra de sus productos.



CERQUISA

Polígono de Silvota - Plaza del Sueve, 84 - Llanera (Asturias)
Tel. 985 980 792 - Fax 985 980 338 - E-mail: cerquisa@cerquisa.com
Apartado 530 - 33080 OVIEDO (España)